

## 实际产品

图片中展示的是位于美国南部的精炼厂中所使用的6英寸x3英寸的除焦阀。



# 除焦控制阀

www.elwood.com



**ELWOOD**<sup>®</sup> **FLUID POWER**

ISO 9001:2000  
CERTIFIED COMPANY

**ELWOOD**<sup>®</sup> **FLUID POWER**

ELWOOD CORPORATION  
195 West Ryan Road • Oak Creek, Wisconsin 53154 • USA  
Phone: 800-527-7500 • Fax: 414-764-4298  
www.elwood.com

8/07 - Brochure 2214  
Rev. A

## 服务于精炼工业的悠久历史

1803年，在约瑟夫·布拉玛获得第一台液压机专利权，从而开创了现代液压时代之后不到十年的时间里，R.D. Wood & Griffin 管道公司成立了，主要生产水压阀门和管道。1851年查尔斯·埃莫斯（Charles Elmes）机器制造厂成立，随后更名为埃莫斯（Elmes）冲击机和阀门公司，主要生产水阀、系统及冲击机。这两个独立的公司在20世纪60年代早期被美国密尔沃基市 Nordberg 重型机器集团收购。1972年，Rex链带公司收购了Nordberg 重型机器集团，并将公司更名为Rexnord。1983年，埃尔伍德公司收购了Rexnord公司旗下的液压产品公司，成立了埃尔伍德集团旗下的埃尔伍德流体控制公司。

随着Rexnord公司被收购，R.D. Wood和 Nordberg公司的除焦产品线也加入到埃尔伍德公司。公司的除焦产品可以追溯到1938年应用于壳牌石油公司（Shell Petroleum）的第一套除焦设备开始，有着悠久的历史。从那之后我们的产品开始走向世界，客户遍布全球。

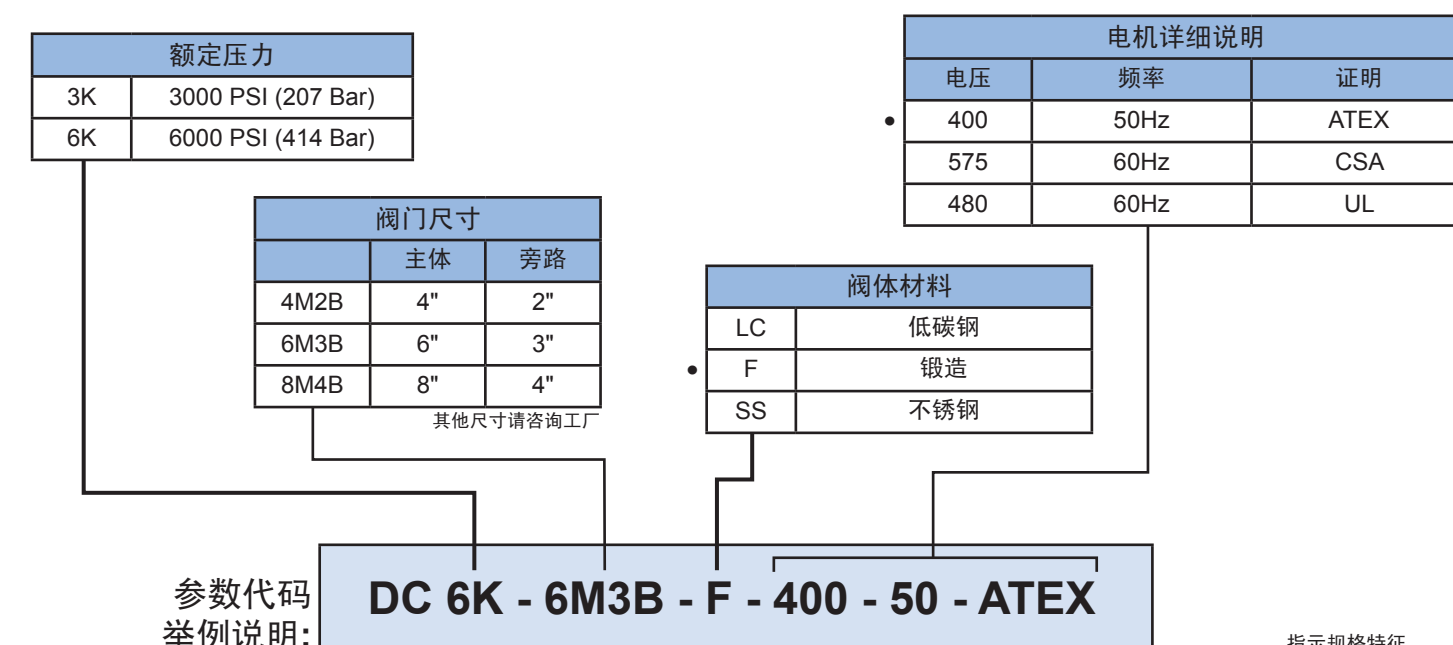
公 司		国 家
Ameriven	Koch Refining	阿根廷
Asiatic Petroleum	Magnolia Petroleum	
Atlantic Richfield	Marathon Oil	巴西
Bongaigaon	Mitsubishi Kasei	
Canadian Natural Resources Ltd.	Mobil Oil	加拿大
Chevron Oil	Motiva Enterprises	
Chevron Texaco	Numaligarh	智利
Citgo	Ohio Oil Company	
Cities Service	Pasadena Refining	德国
Clark Oil and Refining	Pertamina	
Coastal States Petrochemical	Petrobras	印度
Conoco Phillips	Pure Oil	
Continental Oil	Shell Compania	日本
Crown Central Petroleum	Shell Petroleum	
Exxon	Sinclair Refining	俄罗斯
Frontier Refining	Skelly Oil	
Gelsenberg Benzin, AG	Socony Vacuum Oil	韩国
General Petroleum	Standard Oil	
Gulf Oil	Suncor	西班牙
Hyundai Oilbank	Union Oil	
Imperial Oil	Union Pacific	美国
	Valero	
		委内瑞拉

## 技术数据

	高压阀门	低压阀门
最大操作压力	6000 PSI (414 bar)	3000 PSI (207 bar)
最高水温	75° C	55° C
主要密封材料	不锈钢	软材料
旁路密封材料	软材料	软材料
内部材料 (高压区域)	不锈钢	不锈钢
阀体材料	锻造 (标准)*	锻造 (标准)*
编码器	1024 带有防暴保护区	
主法兰	2500 lb. 环型接头	
旁路法兰	300 lb. 凸面	
最大直径尺寸 可以通过的微粒	5mm	
最大流速:	8" x 4" 6" x 3" 4" x 2"	3400 GPM (12870 LPM) 2000 GPM (7571 LPM) 800 GPM (3028 LPM)

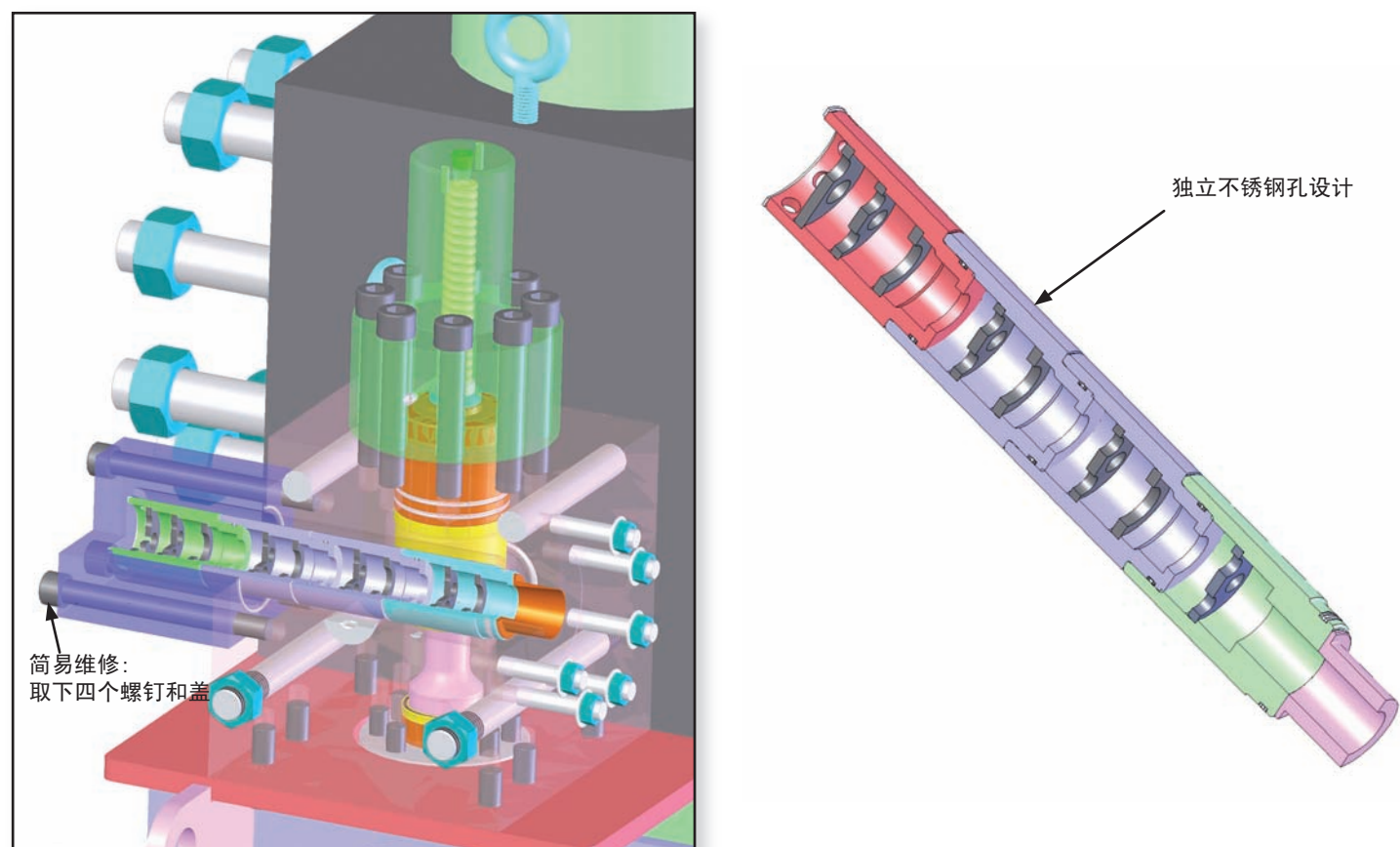
\*其他材料请向工厂咨询

## 订货参数 - 除焦控制阀



指示规格特征。

## 集成孔设计

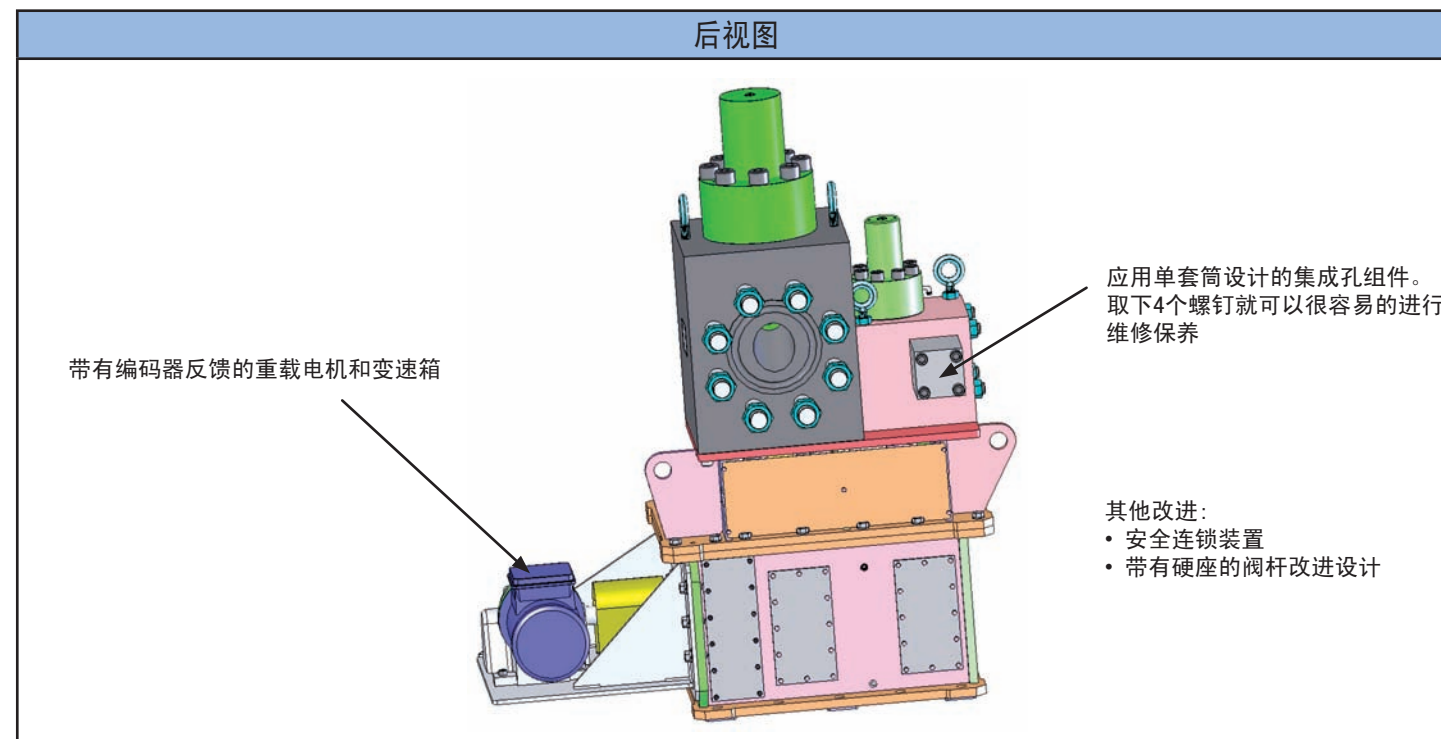
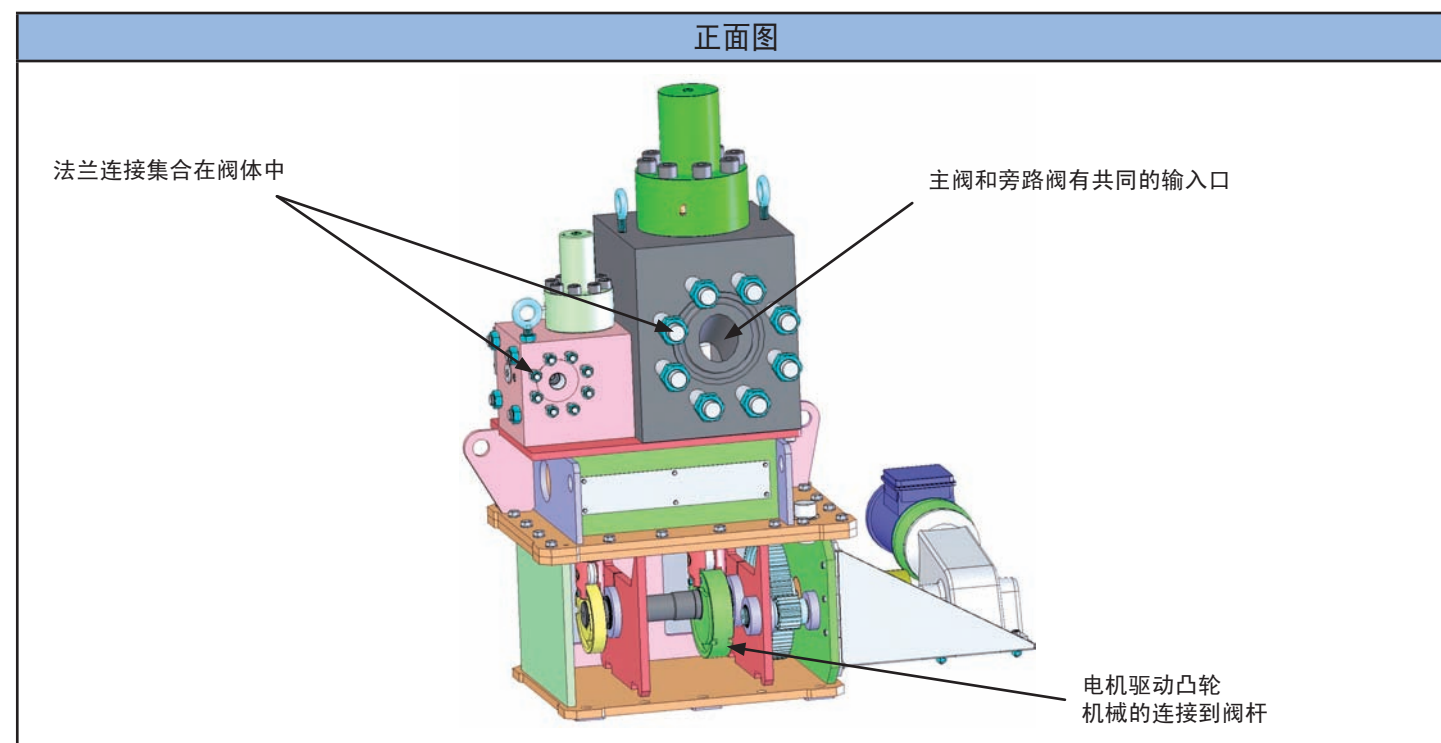


集成孔设计在除焦阀中提供了一个密集并容易维修的高性能减压元件。这一单套筒设计通过消除多重密封区而使其性能远远优于堆积式承载板设计。这种集成孔设计的优势主要包括:

- 通过取下旁路阀上的4个螺钉和盖子就可以很容易的进行维修和保养。
- 无堵塞设计
- 高性能, 经久耐用
- 集成孔组件上带有的可选择性差别传感器可以监控阀门使用情况, 以便于对维修保养做出计划。

## 创新的产品改进

最开始的R.D. Wood除焦阀和后来的Nordberg除焦阀都是按照精炼工业的各项需求特殊设计并制造的。虽然这一产品线在精炼工业中有着长期可靠的服务历史, 我们还是以客户的建议为基础做了一些改进。



## 锭式设计

除焦阀的核心是用于控制液体流量的平衡阀杆技术。自1938年销售的第一台除焦阀开始，这一设计至今已经被应用于世界各国的一百多个装置纪录所证实。虽然我们对设计进行了改进，但是这些产品中有许多至今仍在运转使用。

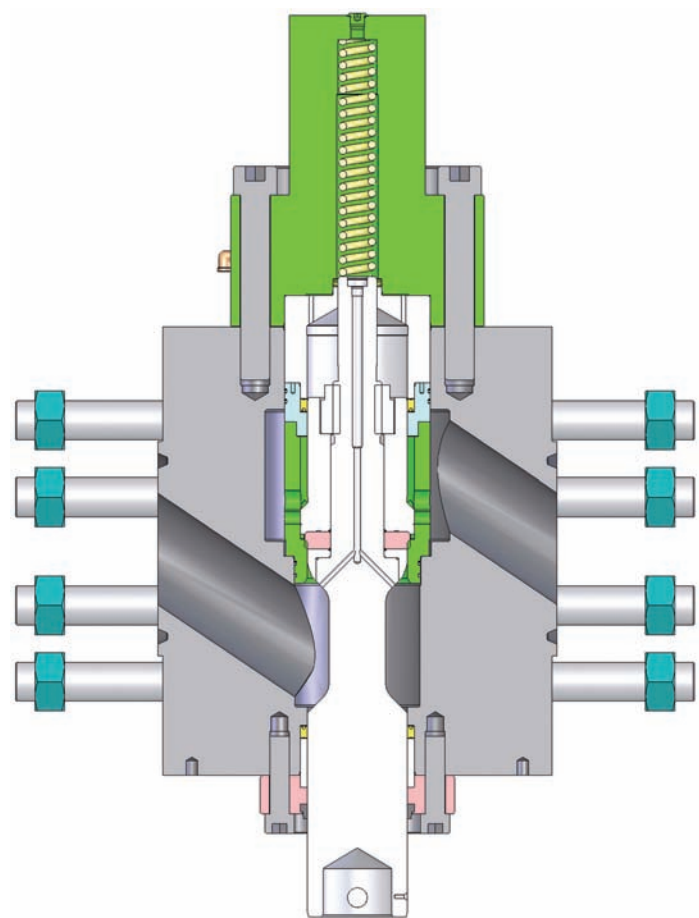
这些年来我们一直在响应客户的需求，增加除焦阀的压力和流量。这些需求也是我们对基本的阀杆设计进行革新和改进的催化剂。

### V型槽工艺

我们的V型槽工艺使我们可以精确控制液体流量以消除对系统有害的水冲击。精确控制流量是通过对于位于阀杆上的座及上方的环面区加工特殊设计的V型槽来实现的。当阀杆开始打开时，少量液体通过控制孔。继续打开，液体流过的区域扩大，可以精确的计算出液体流量。

### 防护座设计

复合材料密封盘的上方和下方阀杆形状设计用于测量液体流量并控制液体的高流速。当阀杆打开，防护座和密封盘之间的间隙加速要比阀杆和孔之间的间隙快，将高流速液体对防护座和密封盘的冲击效果减到最低。防护座设计极大的延长了阀门的使用寿命。

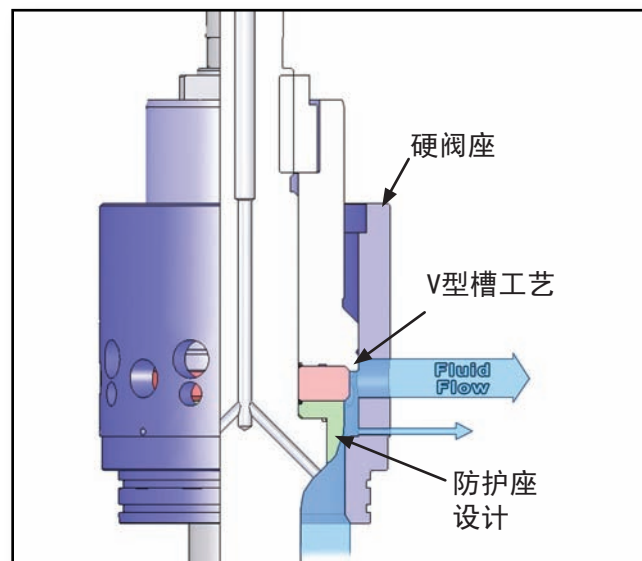


### 硬座套材质

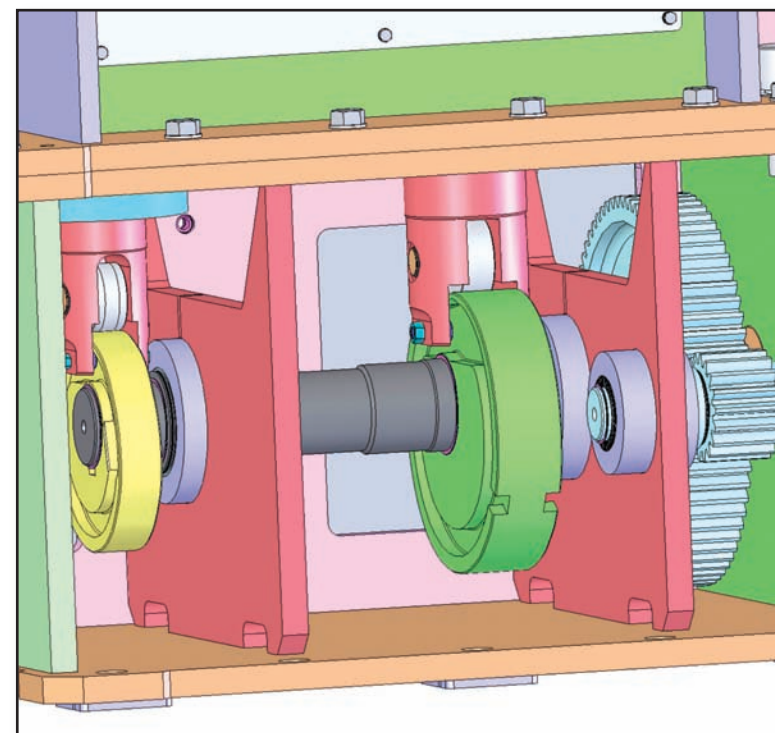
更大压力的除焦阀产品使用硬阀座材质以确保过盈密封经久耐用。

### 维修保养

锭式设计由五个部件组成，不必移动阀门部件也不必断开连接管就可以很容易的对它们进行维修保养。



## 精确阀门控制



除焦阀的阀杆机械的连接到凸轮上对主阀和旁路阀提供精密准确的正向和反向的位置控制。其他除焦阀只能提供估计的位置。阀杆直接连接凸轮的其他优势还包括：

- 消除操作中的阀门振动
- 不需要外部导向阀
- 不需要外部提供空气来操作气缸
- 明确的预充位
- 直接连接到电机和变速箱使阀门方向可以倒转从预充位置回到旁路

除焦阀典型运转周期

