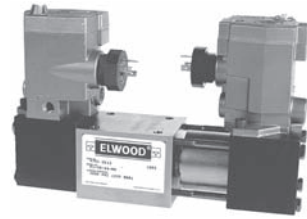


**方向控制阀**  
线轴 4-路

- 一系列申请的定向阀
- 达到46 GPM (可根据要求设计为 32 GPM)
- 207 bar 及 414 bar



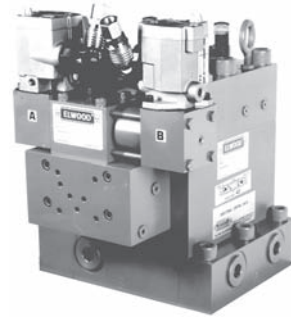
- 空气螺线管操作
- 三位中央发条
- 两位发条接管
- 两位瞬间触点

产品信息册 82  
Brochure 82

**Directional Control Valves**  
Packed Spool 4-Way

**定向控制阀门**  
筒式系列; 2, 3, 和4-路

**Directional Control Valves**  
DIN Poppet Series; 2, 3 & 4Way



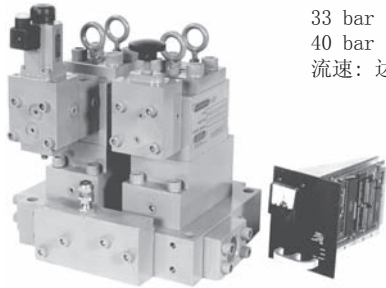
- 容量达 1600 GPM (6057 LPM)
- 有 207 bar, 310 bar 和 414 bar 三个型号
- 内置流量控制
- 镶嵌歧管, 常温常压, 牙槽焊接或安装凸缘

产品信息册 395  
Brochure 395

**比例压力控制系统**

**控制的压力范围**

27 bar 至 103 bar  
33 bar 至 207 bar  
40 bar 至 414 bar  
流速: 达 1000 GPM (3785 LPM)



产品信息册 104  
Brochure 104

**Proportional Pressure**  
Control System

**可组合标准锁阀**

- 分隔镶嵌歧管的定向控制阀门
- 减少维修时间—在不给液压系统降压排水的情况下更换定向阀门。
- 单杠杆操作关闭所有四个汽门(P, T, A, B). 气瓶依然可以在不被支撑的情况下留在外界负荷中。
- 符合 OSHA 每一项安全标准
- 美国国家防火协会要求/CETOP 并可提供特殊安装模式



Brochure 250

**Modular Iso-Lock Valve**

**最低液面阀/除鳞阀**

**Capacities:**

207 bar  
414 bar  
6000 GPM (22710 LPM))

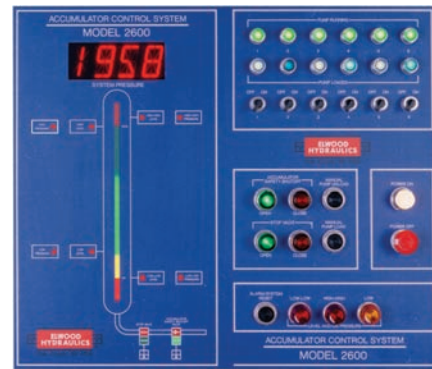
连接尺寸: 1 1/4" to 10"



A. S. O 阀门— 产品信息册102  
除鳞阀—产品信息册 396  
A.S.O. Valves - Brochure 102  
Descaling Valves - Brochure 396

**Accumulator Shut-off /**  
Descaling

**蓄能器控制器**



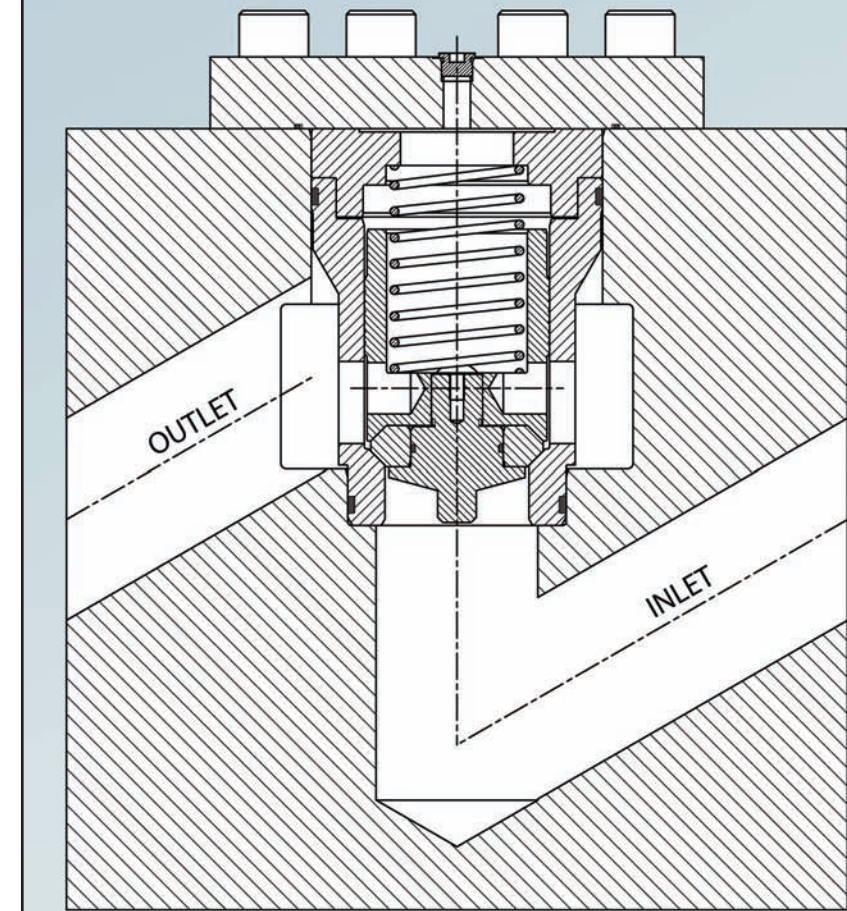
- 除锈装置
  - 铣床系统
  - 压榨机
  - 控制
- 水平度  
压力  
泵测序  
镇流器充电
- 根据您的要求设计

产品信息册 105 和 380  
Brochure 105 & 380

**Accumulator Control Panel**

**除鳞阀DIN系列**

www.elwood.com



**ELWOOD CORPORATION**  
195 West Ryan Road • Oak Creek, Wisconsin 53154 • USA  
Phone: 800-527-7500 • Fax: 414-764-4298  
www.elwood.com

10/06 - Brochure 2219  
Rev. A  
Printed in the U.S.A





## 技术数据

流体 最小操作压力	28 bar (压力低于 28 bar 咨询工厂)	
流体介质	HWCF, 97/3 水中可溶性油, 合成的, 矿物油 和 煤油	
38° C时的粘性范围	20 SSU (1.2 Cst.)-1800 SSU (385 Cst.)	
最大额定电压	2 个范围 207 Bar, 414 Bar	
流体温度范围	HWFC 2° to 65° C 矿物油 -15° to 65° C	
推荐过滤	最小- 149 微米 (100 网眼) 推荐- 74微米 (200 网眼) 最佳 - 40 微米	
可使用的阀的表面处理		
表面处理	防腐蚀	说明
碳钢	N / A	标准阀 (表面涂漆)
黑色氧化物	好	通过化学反应形成一个防腐蚀保护表面改表涂层
Black "T"	更好	Elwood 的Black-T的表面处理经盐溶液喷雾测试显示与18-8不锈钢同样的优良特性。根据ASTMB 117盐喷雾测试标准, 其耐腐蚀性显示远远超过硬铬和无电镀镍。
不锈钢	最好	

\*应该注意其他水特性也对表面有影响, 并且当存在硫还原和铁还原的情况下, 保护能力将下降。

## 阀规格

阀规格选型需要考虑两个方面:

### 1) 管内流速度和压降

允许最大管内流速基于不同的系统考虑、流速和产生的压降。

- 对于中短管路, 8m/s, 最大值9m/s。
- 对于长管路, 6.5m/s。

考虑到压降, 作为完整的工程分析, 需要计算实际管路长度, 弯头数、阀门等数, 通过这些决定系统的压降。此情况下, 参考工程计算手册或其它参考书。

### 2) 通过阀的压降

为正确选择阀的型号, 有必要确定通过阀的压降。因为并非所有的生产商都明确地规定阀的流动特性。看来不容易确定阀的压力差。但是当给了Cv值, 就简单了。最有效的办法是比较阀门生产厂提供的Cv流量系数, 这样工程师才能计算和比较系统设定的流量范围内的压降。这样就可以选择体积小、内部结构好, 流量特性好的阀, 阀的费用和安装费用都降低了。

$$1. \Delta P = \left( \frac{\text{GPM}}{C_v} \right)^2$$

$$2. C_v = \sqrt{\frac{\text{GPM}^2}{\Delta P}}$$

$$3. \text{GPM} = C_v \sqrt{\Delta P}$$

ΔP = 压降PSI  
GPM = 流量(GPM)  
Cv = Cv 系数

各种阀Cv 系数			
	2-通	3-通	4-通
DIN 16	5.2	3.2	5.3
DIN 25	11.3	7.9	9.3
DIN 32	16.5	10.5	12.2
DIN 40	29	27	24.5
DIN 50	52.5	49.3	37
DIN 63	75	-	-

通过阀体、气缸压力或气缸返回的压力的全部Cv因子